

Werkstoffdatenblatt – X20Cr13 (1.4021)

- Legierte Edelstähle, nichtrostend

Anwendung: Achsen, Pumpenteile, Wellen, Schiffsschrauben

Chemische Zusammensetzung (nach DIN EN 10250-4 (08/2021))

Masseanteil in %				
X20Cr13	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	0,16 – 0,25	≤ 1,00	≤ 1,50	12,00 – 14,00
	P [%] max.	S [%] max.	Mo [%]	Cu [%]
	0,040	0,030	-	-
	Ni [%]	V [%]		
	-	-		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.



**STAHLWERK
AUGUSTFEHN**

Schmiede GmbH & Co. KG

Stahlwerk Augustfehn Am Kanal 134 Fon +49-[0]44 89 - 71 0 Email info@stwa.de Seite 2/ 2
Schmiede GmbH & Co. KG D-26689 Apen Fax +49-[0]44 89 -71-36 Web www.stwa.de

Wärmebehandlung (nach DIN EN 10250-4 (08/2021))

Schmieden 800 – 1.100 °C langsam abkühlen

Glühen 750 - 850 °C

Härten QT700 950 – 1.050 °C ÖL

Härten QT800 950 – 1.050 °C Luft

Anlassen QT700 650 – 750 °C

Anlassen QT800 600 – 700 °C

Mechanische Eigenschaften (nach DIN EN 10250-4 (08/2021))

Abmessung	0,2% Dehngrenze (Rp0,2)	Zugfestigkeit (Rm)	Bruchdehnung (A 5,65)	Kerbschlagarbeit KV2 (ISO-V/Charpy-V)
<= 160 mm QT700	>= 500 MPa	700 – 850 MPa	>= 12 %	>= 20 J
<= 160 mm QT800	>= 600 MPa	800 – 950 MPa	>= 13 %	>= 25 J

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR A 120452 · St.-Nr.: 69 201 30401
Ust-Id-Nr.: DE 812 921 455 · Geschäftsf.: Winfried Frerichs
P. h. G.: Stahlwerk Augustfehn Betriebs Beteiligungs GmbH ·
Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR B 121032

Commerzbank AG – Filiale Oldenburg
IBAN DE05 2804 0046 0409 1377 00 · BIC COBA DE FF 286
Raiffeisen-Volksbank eG
IBAN DE38 2856 2297 0105 2799 00 · BIC GENO DE FF 1UPL