

## Werkstoffdatenblatt – X47CrMo15 (1.2314)

- Legierter Edelstahl, Werkzeugstahl

**Anwendung:** Kunststoffwerkzeuge

### Chemische Zusammensetzung

Masseanteil in %				
<b>X47CrMo15</b>	<b>C [%]</b>	<b>Si [%]</b>	<b>Mn [%]</b>	<b>Cr [%]</b>
	0,45 – 0,50	0,30 – 0,50	0,30 – 0,50	14,00 – 15,00
	<b>P [%] max.</b>	<b>S [%] max.</b>	<b>Mo [%]</b>	<b>Cu [%]</b>
	0,035	0,035	0,20 – 0,30	-
	<b>Ni [%]</b>	<b>V [%]</b>		
	-	-		

**Max. erzielbare Härte:** 56 HRC

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.