

Werkstoffdatenblatt – X38CrMoV5-3 (1.2367)

- Legierter Edelstahl, Werkzeugstahl

Anwendung: Werkzeuge für die Warmarbeit, Gesenke

Chemische Zusammensetzung (nach DIN EN ISO 4957 (11/2018))

Masseanteil in %				
X40CrMoV5-1	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	0,35 – 0,40	0,30 – 0,50	0,30 – 0,50	4,80 – 5,20
	P [%] max.	S [%] max.	Mo [%]	Cu [%]
	0,030	0,020	2,70 – 3,20	-
	Ni [%]	V [%]		
	-	0,40 – 0,60		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.



**STAHLWERK
AUGUSTFEHN**

Schmiede GmbH & Co. KG

Stahlwerk Augustfehn Am Kanal 134 Fon +49-[0]44 89 - 71 0 Email info@stwa.de Seite 2/ 2
Schmiede GmbH & Co. KG D-26689 Apen Fax +49-[0]44 89 -71-36 Web www.stwa.de

Wärmebehandlung

(nach DIN EN ISO 4957 (11/2018))

Härten 1.030 -1.050 °C Öl
Anlassen 540 - 560 °C

Mechanische Eigenschaften

(nach DIN EN ISO 4957 (11/2018))

geglüht	<= 229 HBW
gehärtet	~ 56,0 HRC
angelassen bei ~ 50 ° C	~ 55,8 HRC
angelassen bei ~ 100 ° C	~ 55,0 HRC
angelassen bei ~ 150 ° C	~ 53,9 HRC
angelassen bei ~ 200 ° C	~ 52,5 HRC
angelassen bei ~ 250 ° C	~ 51,9 HRC
angelassen bei ~ 300 ° C	~ 51,9 HRC
angelassen bei ~ 350 ° C	~ 52,1 HRC
angelassen bei ~ 400 ° C	~ 53,0 HRC
angelassen bei ~ 450 ° C	~ 53,8 HRC
angelassen bei ~ 500 ° C	~ 54,1 HRC
angelassen bei ~ 550 ° C	~ 53,9 HRC
angelassen bei ~ 600 ° C	~ 51,8 HRC
angelassen bei ~ 650 ° C	~ 45,9 HRC
angelassen bei ~ 700 ° C	~ 35,0 HRC

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR A 120452 · St.-Nr.: 69 201 30401
Ust-Id-Nr.: DE 812 921 455 · Geschäftsf.: Winfried Frerichs
P. h. G.: Stahlwerk Augustfehn Betriebs Beteiligungs GmbH ·
Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR B 121032

Commerzbank AG – Filiale Oldenburg
IBAN DE05 2804 0046 0409 1377 00 · BIC COBA DE FF 286
Raiffeisen-Volksbank eG
IBAN DE38 2856 2297 0105 2799 00 · BIC GENO DE FF 1UPL