

Werkstoffdatenblatt – X153CrMoV12 (1.2379)

- Legierter Edelstahl, Werkzeugstahl

Anwendung: Werkzeuge für die Kaltarbeit, Gewindewalbacken, Scherenmesser

Chemische Zusammensetzung (nach DIN EN ISO 4957 (11/2018))

Masseanteil in %				
X40CrMoV5-1	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	1,45 – 1,60	0,10 – 0,60	0,20 – 0,60	11,00 – 13,00
	P [%] max.	S [%] max.	Mo [%]	Cu [%]
	0,030	0,030	0,70 – 1,00	-
	Ni [%]	V [%]		
	-	0,70 – 1,00		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.



**STAHLWERK
AUGUSTFEHN**

Schmiede GmbH & Co. KG

Stahlwerk Augustfehn Am Kanal 134 Fon +49-[0]44 89 - 71 0 Email info@stwa.de Seite 2/ 2
Schmiede GmbH & Co. KG D-26689 Apen Fax +49-[0]44 89 -71-36 Web www.stwa.de

Wärmebehandlung (nach DIN EN ISO 4957 (11/2018))

Härten 1.010 -1.030 °C Luft
Anlassen 170 - 190 °C

Mechanische Eigenschaften (nach DIN EN ISO 4957 (11/2018))

geglüht	<= 255 HBW
gehärtet	~ 64,0 HRC
angelassen bei ~ 50 ° C	~ 63,9 HRC
angelassen bei ~ 100 ° C	~ 63,5 HRC
angelassen bei ~ 150 ° C	~ 62,9 HRC
angelassen bei ~ 200 ° C	~ 62,0 HRC
angelassen bei ~ 250 ° C	~ 61,0 HRC
angelassen bei ~ 300 ° C	~ 60,0 HRC
angelassen bei ~ 350 ° C	~ 59,0 HRC
angelassen bei ~ 400 ° C	~ 59,0 HRC
angelassen bei ~ 450 ° C	~ 59,9 HRC
angelassen bei ~ 500 ° C	~ 59,9 HRC
angelassen bei ~ 550 ° C	~ 57,0 HRC
angelassen bei ~ 600 ° C	~ 48,0 HRC

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR A 120452 · St.-Nr.: 69 201 30401
Ust-Id-Nr.: DE 812 921 455 · Geschäftsf.: Winfried Frerichs
P. h. G.: Stahlwerk Augustfehn Betriebs Beteiligungs GmbH ·
Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR B 121032

Commerzbank AG – Filiale Oldenburg
IBAN DE05 2804 0046 0409 1377 00 · BIC COBA DE FF 286
Raiffeisen-Volksbank eG
IBAN DE38 2856 2297 0105 2799 00 · BIC GENO DE FF 1UPL