

Werkstoffdatenblatt – 86CrMoV7 (1.2327)

- Werkzeugstahl für die Kaltarbeit mit hohem Verschleißwiderstand und geringer Rissempfindlichkeit

Anwendung: Standard-Kaltwalzenstahl für Walzen aller Abmessungen, Stütz- und Arbeitswalzen, Richtrollen, Zapfen, Wellen, Rollenkörper

Chemische Zusammensetzung

Masseanteil in %				
86CrMoV7	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	0,83 - 0,90	0,15 - 0,35	0,30 - 0,45	1,60 - 1,90
	P [%]	S [%]	Mo [%]	Ni [%]
	max. 0,030	max. 0,030	0,15 bis 0,30	
	Cu [%]	V [%]		
		0,05 - 0,15		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Mechanische Eigenschaften

Härte [HB 30]: <= 250 HB

gehärtet: ~ 65 HRC

angelassen bei ~ 100 °C: ~ 64 HRC

angelassen bei ~ 200 °C: ~ 60 HRC

angelassen bei ~ 300 °C: ~ 56 HRC

angelassen bei ~ 400 °C: ~ 52 HRC

Erreichbare Oberflächenhärte (Induktiv-/ Flammhärten):
60-64 HRC in >6mm EHT

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.