

Werkstoffdatenblatt – 60NiCrMoV12-4 (1.2743)

- Lufthärtender Hochleistungswerkzeugstahl für die Kaltarbeit

Anwendung: Scherenmesser für Schrottscheren, Matrizen, Prägwerkzeuge, Lochstempel, Schmiedesättel

Chemische Zusammensetzung

Masseanteil in %				
60NiCrMoV12-4	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	0,55 - 0,60	0,30 - 0,50	0,50 - 0,80	1,00 - 1,30
	P [%]	S [%]	Mo [%]	V [%]
	max. 0,035	max. 0,035	0,30 - 0,40	0,07 - 0,12
	Ni [%]	Cu [%]		
	2,70 - 3,00			

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.



Mechanische Eigenschaften

Härte [HB 30]: <= 235 HB

Härte [HRC] ~ 61 HRC
angelassen bei ~ 100 ° C ~ 61 HRC
angelassen bei ~ 200 ° C ~ 59 HRC / ~ 2.110 MPa
angelassen bei ~ 300 ° C ~ 55 HRC / ~ 1.900 MPa
angelassen bei ~ 400 ° C ~ 50 HRC / ~ 1.675 MPa
angelassen bei ~ 450 ° C ~ 1.590 MPa
angelassen bei ~ 500 ° C ~ 1.505 MPa
angelassen bei ~ 550 ° C ~ 1.395 MPa
angelassen bei ~ 600 ° C ~ 1.380 MPa
angelassen bei ~ 650 ° C ~ 1.270 MPa
angelassen bei ~ 700 ° C ~ 1.180 MPa

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.