

## Werkstoffdatenblatt – 58CrV4 (1.8161)

- Legierter Edelbaustahl

**Anwendung:** Größere hochverschleißfeste Teile für Automobil- und Getriebebau, Federn, gut geeignet für Oberflächenhärtung.

**Chemische Zusammensetzung** (nach DIN EN 10132 (04/2022))

Masseanteil in %				
<b>58CrV4</b>	<b>C [%]</b>	<b>Si [%]</b>	<b>Mn [%]</b>	<b>Cr [%]</b>
	0,55 – 0,62	0,15 - 0,40	0,70 – 1,10	0,90 – 1,20
	<b>P [%] max.</b>	<b>S [%] max.</b>	<b>Mo [%]</b>	<b>Cu [%]</b>
	0,025	0,025	-	≤ 0,40
	<b>Ni [%]</b>	<b>V [%]</b>		
	-	0,10 – 0,20		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.