Stahlwerk Augustfehn Schmiede GmbH & Co. KG
Am Kanal 134 D-26689 Apen
Fon +49-(0)44 89 - 71 0 Fax +49-(0)44 89 -71-36
Email info@stwa.de Web www.stwa.de

STAHLWERK AUGUSTFEHN
Schmiede GmbH & Co. KG

Werkstoffdatenblatt – 57NiCrMoV7 (1.2744)

- Werkzeugstahl mit sehr guter Warmzähig- und hoher Warmfestigkeit

Anwendung: Gesenke und Sättel für Schmiedehämmer, Pressgesenke für Leichtmetall-Formteile, Werkzeuge beim Strangpressen wie Stempel, Hinterlagen, Scherenmesser, Zähe Schermesser für Kalt- und Warmarbeit

Chemische Zusammensetzung

57NiCrMoV7	Masseanteil in %			
	C [%]	**Si** [%]	**Mn** [%]	**Cr** [%]
	0,50 - 0,60	0,15 - 0,35	0,60 - 0,80	0,90 - 1,20
	P [%]	**S** [%]	**Mo** [%]	**V** [%]
	max. 0,035	max. 0,035	0,70 – 0,90	0,07 - 0,12
	Ni [%]	**Cu [%]**		
	1,50 – 1,80			

Mechanische Eigenschaften

Härte [HB 30]: <= 250 HB

gehärtet: ~ 2.300 MPa

angelassen bei ~ 400 °C: ~ 1.720 MPa

angelassen bei ~ 450 °C: ~ 1.620 MPa

angelassen bei ~ 500 °C: ~ 1.570 MPa

angelassen bei ~ 550 °C: ~ 1.520 MPa

angelassen bei ~ 600 °C: ~ 1.370 MPa

angelassen bei ~ 650 °C: ~ 1.310 MPa

angelassen bei ~ 700 °C: ~ 1.080 MPa