

Seite 1/2

 Stahlwerk
 Augustfehn
 Am Kanal 134
 Fon +49-[0]44 89 - 71 0
 Email info@stwa.de

 Schmiede GmbH & Co. KG
 D-26689 Apen
 Fax +49-[0]44 89 -71-36
 Web www.stwa.de

Werkstoffdatenblatt – 57NiCrMoV7 (1.2744)

 Werkzeugstahl mit sehr guter Warmzähig- und hoher Warmfestigkeit

Anwendung: Gesenke und Sättel für Schmiedehämmer, Pressgesenke

für Leichtmetall-Formteile, Werkzeuge beim Strangpressen wie Stempel, Hinterlagen, Scherenmesser, Zähe

Schermesser für Kalt- und Warmarbeit

Chemische Zusammensetzung

	Masseanteil in %			
NoV7	C [%] 0,50 - 0,60	Si [%] 0,15 - 0,35	Mn [%] 0,60 - 0,80	Cr [%] 0,90 - 1,20
57NiCrMoV7	P [%] max. 0,035	S [%] max. 0,035	Mo [%] 0,70 – 0,90	V [%] 0,07 - 0,12
	Ni [%] 1,50 – 1,80	Cu [%]		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg · HR A 120452 · St. ·Nr.: 69 201 30401 Ust-ld-Nr.: DE 812 921 455 · Geschäftsf.: Winfried Frerichs P. h. G.: Stahlwerk Augustfehn Betriebs Beteiligungs GmbH Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg· HR B 121032

Commerzbank AG – Filiale Oldenburg
IBAN DE05 2804 0046 0409 1377 00 · BIC COBA DE FF 286
Raiffeisen-Volksbank eG
IBAN DE38 2856 2297 0105 2799 00 · BIC GENO DE FF 1UPL



Stahlwerk Augustfehn Am Kanal 134 Fon +49-[0]44 89 - 71 0 Email info@stwa.de Seite 2/ 2

Mechanische Eigenschaften

Härte [HB 30]: <= 250 HB

gehärtet: ~ 2.300 MPa

angelassen bei ~ 400 °C: ~ 1.720 MPa

angelassen bei ~ 450 °C: ~ 1.620 MPa

angelassen bei ~ 500 °C: ~ 1.570 MPa

angelassen bei ~ 550 °C: ~ 1.520 MPa

angelassen bei ~ 600 °C: ~ 1.370 MPa

angelassen bei ~ 650 °C: ~ 1.310 MPa

angelassen bei ~ 700 °C: ~ 1.080 MPa