

Werkstoffdatenblatt – 52CrMoV4 (1.7701)

- Legierter Edelbaustahl

Anwendung: Federstahl für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau

Chemische Zusammensetzung (nach DIN EN 10089 (04/2003))

Masseanteil in %				
52CrMoV4	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	0,48 – 0,56	≤ 0,40	0,70 – 1,10	0,90 – 1,20
	P [%] max.	S [%] max.	Mo [%]	Cu [%]
	0,025	0,025	0,15 – 0,30	-
	Ni [%]	V [%]		
	-	0,10 – 0,20		

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.