

Werkstoffdatenblatt – 35NiCrMo16 (1.2766)

- Werkzeugstahl für die Warmarbeit, extreme Zähigkeit bei hoher Zugfestigkeit

Anwendung: Warmwalzringe, Gesenke, Innenbuchsen, Pressstempel

Chemische Zusammensetzung

Masseanteil in %				
35NiCrMo16	C [%]	Si [%]	Mn [%]	Cr [%]
	0,32 - 0,38	0,15 - 0,30	0,40 - 0,60	1,20 - 1,50
	P [%]	S [%]	Mo [%]	V [%]
max. 0,035	max. 0,035	0,20 - 0,40		
Ni [%]	Cu [%]			
3,80 - 4,30				

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Mechanische Eigenschaften

Härte [HB 30]: ≤ 260 HB

Ansprunghärte ~ 56 HRC / ~ 1.770 MPa
angelassen bei ~ 100 ° C ~ 56 HRC
angelassen bei ~ 200 ° C ~ 54 HRC
angelassen bei ~ 300 ° C ~ 50 HRC
angelassen bei ~ 400 ° C ~ 46 HRC / 1.480 MPa
angelassen bei ~ 450 ° C ~ 1.380 MPa
angelassen bei ~ 500 ° C ~ 1.270 MPa
angelassen bei ~ 550 ° C ~ 1.180 MPa
angelassen bei ~ 600 ° C ~ 1.100 MPa
angelassen bei ~ 650 ° C ~ 890 MPa

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.