

Seite 1/1

Augustfehn Am Kanal 134 Fon +49-[0]44 89 - 71 0 Email info@stwa.de Stahlwerk Schmiede GmbH & Co. KG D-26689 Apen Fax +49-[0]44 89 -71-36 Web www.stwa.de

Werkstoffdatenblatt - 30CrMoV9 (1.7707)

- Werkstoff mit hoher Zähigkeit und Verschleißfestigkeit
- Vergleichbar mit Nitrierstahl 31CrMoV9 (1.8519)

Anwendung: Automobilindustrie, Fahrzeug – und allgemeiner Maschinenbau, verschleißbeanspruchte Bauteile, z.B. Schrauben, Bolzen, Nocken- / Kurbelwellen.

Chemische Zusammensetzung (nach DIN EN 10205-3: 1999)

	Masseanteil in %					
6/0	C [%] 0,26 - 0,34	Si [%] max. 0,40	Mn [%] 0,40 - 0,70	Cr [%] 2,30 - 2,70		
30CrMoV9	P [%] max. 0,035	S [%] max. 0,035	Mo [%] 0,15 bis 0,25	V [%] 0,10 bis 0,20		
	Ni [%] max. 0,60					

Mechanische Eigenschaften (DIN EN 10250-3 (07/2022)

Abmessung	Streckgrenze (Re)	Zugfestigkeit (Rm)	Bruchdehnung (A 5,65)	Charpy-V
<=160 mm	>= 700 MPa	>= 900 MPa	>= 12 % (längs) / >= 8 % (quer)	>= 35 J (längs) / >= 20 J (quer)
160-330 mm	>= 590 MPa	>= 800 MPa	>= 14 % (längs) / >= 10 % (quer)	>= 35 J (längs) / >= 20 J (quer)

ISO 9001: 2015 TÜV NORD zertifiziert.

Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg HR A 120452 St.-Nr.: 69 201 30401 Ust-ld-Nr.: DE 812 921 455 Geschäftsf.: Winfried Frerichs P. h. G.: Stahlwerk Augustfehn Betriebs Beteiligungs GmbH Sitz d. Ges.: Apen · AG Oldenburg: HR B 121032:

Commerzbank AG - Filiale Oldenburg IBAN DE05 2804 0046 0409 1377 00 · BIC COBA DE FF 286 Raiffeisen-Volksbank eG

IBAN DE38 2856 2297 0105 2799 00 · BIC GENO DE FF 1UPL