

Werkstoffdatenblatt – C60 (1.0601)

C60

Vergütungsstahl mit guter Vergütbarkeit und hoher Verschleißfestigkeit

Anwendung: Maschinen- und Fahrzeugbau, Hydraulikblöcke, Flachstähle

Technische Eigenschaften

Chemische Zusammensetzung (nach DIN EN 10250-2: 1999)

Masseanteil in %				
C60	C [%]	Si [%] max.	Mn [%]	Cr [%] max.
	0,57 - 0,65	0,40	0,60 - 0,90	0,40
	P [%] max.	S [%] max.	Mo [%] max.	Ni [%] max.
	0,045	0,045	0,10	0,40

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit: 620 - 670 MPa

ISO 9001: 2008 TÜV Rheinland zertifiziert.