

# Schlagleisten FÜR Gesteinzerkleinerung & Recycling

WAS LÄNGER HÄLT, IST WIRKLICH GUT

Wir verschmieden ausschließlich Werkstoffe mit den von uns vorgegebenen Analysen und hohen Reinheitsgraden. Die Schlagleisten und Schlagplatten werden von uns entsprechend dem Einsatzzweck/ den jeweiligen Bedingungen vergütet und anschließend gemäß den Zeichnungsanforderungen mechanisch bearbeitet.

Der Schmiedeprozess des martensitischen Materials führt zu einer sehr hohen Bruchfestigkeit. Einsatz finden die Schlagleisten aus Augustfehn hauptsächlich in der Primärzerkleinerung oder wo andere Materialien wie Chromhartguss oder Keramik versagen. Auch in Bereichen wo sonst nur Manganstähle eingesetzt werden, funktionieren die geschmiedeten Alternativen.

## PASSGENAUIGKEIT

Die Schlagleisten werden auf Wunsch komplett oder teilweise mechanisch bearbeitet. Dies führt zu Kosteneinsparung und optimaler Passgenauigkeit.



## ABMESSUNGEN

Breite: max. **550 mm**

Gesamtlänge: max. **6000 mm**

Gesamtgewicht: max. **3,8 t**

## WERKSTOFFAUSWAHL

### AUDURIT 60A

Ni-Cr-Mo-legierter Stahl für sehr hohe Schlagbeanspruchung mit Arbeitshärten von 480-530 HB bei noch guter Zähigkeit und sehr gutem Reibverschleißverhalten.

### DURIT VS 240

Gutmütiger Werkstoff besonders bei Schlagbeanspruchung mit Arbeitshärten von 390-450 HB.

## EINSATZFELDER

Primärzerkleinerung: von **Kalkstein, Dolomit, Sandstein, Schiefer** usw.

Recycling von **Bauschutt, Ziegel, Keramik, Beton** oder **Asphalt**. Auch mit **Eisenanteilen**.

## Aus einer Hand

Konstruktion

Schmiede

Wärmebehandlung

Mechanische Bearbeitung

Qualitätskontrolle