

HAMMERACHSEN FÜR SHREDDER

HÖCHSTE QUALITÄT FÜR MAXIMALE LEISTUNG

Der Schmiedeprozess, die spezielle Werkstoffzusammensetzung und eine strikte Qualitätskontrolle garantieren eine maximale Bruchsicherheit und die höchsten Standzeiten auf dem Markt. Die Härte wird speziell auf die Hammerbohrung angepasst um ein optimales Verschleißverhalten sicherzustellen.

Kundenerfahrung:

- **Kein Verbiegen** der Achse
- **kein Materialaufwurf** im Verschleißbereich
- einfache Montage und Demontage durch **große Fasen**
- **Standzeitverlängerung** um bis zu **50%**

Sämtliche **Durchmesser zwischen 60mm und 200mm** sind verfügbar, weitere Maße auf Anfrage.

ISO- oder UNC-Gewinde ein- oder beidseitig.

Achsen aus geschmiedetem Werkzeugstahl für den Einsatz in Schredder, Hammermühle, Einzel- und Doppelrotormühle, Kondirator und Zerdinator im Bereich Recycling oder der Mineralverarbeitung.



Längere Standzeit und mehr!

Die wahre Kosteneinsparung geht über die Verschleißteilkosten pro Tonne hinaus. Kunden weltweit berichten von weniger Schäden durch gebrochene Achsen und weniger Stillstandszeiten für Instandhaltungsmaßnahmen. Reduzieren Sie Ihre Verschleißteilkosten, Stillstandszeiten und Kosten durch Materialversagen.

Materialauswahl

AUDURIT 26

Ni-Cr-Mo-V-Legierter Sonderstahl mit hohem Ni-Gehalt, sehr hohe Zähigkeit, Härten und abgestimmt auf das Hammerauge um ein optimales Verschleißverhalten zu garantieren.

Andere Güten auf Anfrage erhältlich!

Bruchgarantie

Für unsere geschmiedeten Hammerachsen legen wir die Hand ins Feuer: Durch die spezielle Wärmebehandlung und den geschmiedeten Werkzeugstahl erhalten die Achsen eine sehr hohe Bruchzähigkeit und unterliegen daher unser einzigartigem Bruchgarantie!



WWW.STAHLWERK-AUGUSTFEHN.DE

INFO@STWA.de

+49 (0) 4489 71-0

AM KANAL 134, D-26689 APEN, GERMANY