

SCHMIEDEPRODUKTE NACH MAß

WIR FINDEN LÖSUNGEN. DAMIT SIE ERFOLGREICH SIND.

Wir fertigen zeichnungsgerechte Schmiedeteile in vielfältigen Formen und Abmessungen – auch in Kleinserie. Dazu können beliebige Konturen über unsere CNC-Brennanlagen erstellt werden. Gesenke und Vorrichtungen werden in unserem eigenen Werkzeugbau konstruiert und gefertigt. Selbstverständlich liefern wir unsere Produkte auch vor- oder fertig bearbeitet an. Wir verarbeiten alle gängigen Werkstoffe und fertigen gemäß der Vorgaben unserer Kunden.

Werkstoffe & Fertigprodukte

- Allgemeiner Baustahl, St52, C45
- Edelbaustahl
- bis zu hochlegiertem Werkzeugstahl und Sonderlegierungen
- Mangan-Hartstahl

Kundenvorgaben & Arbeitsgrundlagen

- CAD Daten
- Zeichnung (vor- und fertigbearbeitet)
- Liefervorschrift
- Regelwerke

Schmiedemaschinen

- 10 MN Freiformschmiedepresse mit schienengebundenem Manipulator (Tragkraft 12 t)
- 2.500 kg Brückenhammer für Freiform- und Gesenkschmiedeteile
- 650 t Spindelpresse für Stauchteile
- 700 t Biege- und Richtpresse für gebogene Produkte

Fertigprodukte

- Freiformschmiedestücke
- gelochte Ringe
- geschmiedete Scheiben
- abgesetzte Wellen
- konturgeschmiedete Stäbe
- gebogene Schmiedeprodukte
- Schmiedeprodukte mit Brennkontur

